

Link do produktu: <https://www.sklep.jedrus.com.pl/owijarka-bel-sipma-og-9750-lena-p-1545.html>

Owijarka bel - SIPMA OG 9750 LENA



Opis produktu

Owijarka szeregowa SIPMA OG 9750 LENA (do owijania ciągłego) przeznaczona jest do owijania bel okrągłych oraz prostopadłościennych. Bele z półsuchego siana (o wilgotności 60%), po owinięciu specjalną rozciągliwą folią samoprzylepną, tworzą kilkudziesięciometrowy rękaw foliowy wypełniony sprasowanymi belami podsuszonej zielonki przeznaczonej do zakiszania na sianokiszonkę. Dzięki linowemu ułożeniu bel, eliminuje się konieczność owijania powierzchni ich styku, dzięki czemu oszczędność folii osiąga 50% w stosunku do owijania w sposób konwencjonalny. Bele owijane są na miejscu, dzięki czemu nie ma ryzyka powstawania uszkodzeń związanych z transportem na pole składowania.

- Własny napęd owijarki szeregowej, w której zastosowano silnik spalinowy z zabudowaną pompą hydrauliczną, w pełni usamodzielnia i niezależna maszynę od współpracującego ciągnika.
- Układ hydrauliczny zapewnia stałe i optymalne wykorzystywanie funkcji maszyny dzięki elektrohydraulicznemu blokowi, który obsługuje wszystkie elementy robocze owijarki. Ciągły obieg oleju w instalacji hydraulicznej daje możliwość automatycznego uruchomienia funkcji maszyny bez konieczności angażowania operatora.
- Automatyczny proces owijania jest nadzorowany przez komputer pokładowy. Pozwala on na jednoosobową pracę z maszyną, podczas której operator koncentruje się jedynie na nakładaniu bel na owijarkę.
- Sterowanie elektroniczne jest odpowiedzialne za sterowanie i nadzór nad prawidłowym przebiegiem cyklu owijania oraz wyładunku bel. Pozwala na obsługę każdego z elementów roboczych owijarki oraz monitoruje prawidłowość działania jej mechanizmów.
- Funkcje sterowania elektronicznego:
 - uruchomienie i wykonanie automatycznego cyklu pracy maszyny;
 - definiowanie ilości owinięć beli folią;
 - wizualizacja aktualnie realizowanej operacji;
 - nadzór i wyświetlanie stanu czujników;
 - obsługa wszystkich elementów roboczych owijarki;
 - nadzór nad przebiegiem podawania folii;
 - możliwość samodzielnego przemieszczania się owijarki na krótkich dystansach.
- Uniwersalny stół podający przystosowany jest do załadunku zarówno bel okrągłych, jak i prostopadłościennych, dzięki czemu użytkownik ma pełną swobodę, co do rozbudowy swojego parku maszynowego.
- Koła napędowe z oponami trakcyjnymi umożliwiają samodzielne przemieszczanie się owijarki na krótkich dystansach oraz gwarantują - we współpracy z układem hydraulicznym - odpowiedni ścisk bel podczas przebiegu procesu ich owijania.
- Beznarzędziowa regulacja pozwala na szybkie i łatwe ustawienie owijarki, dostosowując ją do współpracy z belami o różnym kształcie i długości.
- Zakładanie i wymiana folii odbywa się z poziomu podłoża bez konieczności wychodzenia na maszynę.
- Dwa podajniki folii dają możliwość stosowania folii o szerokości 750 mm. Wyposażone są w czujnik zerwania, który w przypadku wykrycia braku folii automatycznie wstrzymuje proces owijania.
- Czujniki osłony przerywają proces owijania bel w przypadku wykrycia otwarcia osłony, zabezpieczając w ten sposób operatora przed ryzykiem uszkodzenia ciała.
- Dyszel transportowy umożliwia agregowanie owijarki z ciągnikiem poprzez zaczep transportowy.

PARAMETRY TECHNICZNE: Model		OG 9750 LENA
Rozmiary bel okrągłych		
średnica owijanych bel	mm	1200 - 1800
szerokość owijanych bel	mm	≤ 1500
Rozmiary bel prostopadłościennych		
szerokość	mm	800 - 1200
wysokość	mm	1200 - 2000

długość	mm	≤ 2000
Maksymalna masa beli	kg	1000
Szerokość folii	mm	750
Napęd owijarki		silnik spalinowy
Maksymalna wydajność	bel/h	100 - 120
Maksymalna liczba owinięć		6
Wydatek układu hydraulicznego	l/min	30
Moc silnika napędowego	kW (KM)	8,7 (11,83)
Wymiary w pozycji roboczej		
długość	mm	5700
szerokość	mm	2900
wysokość	mm	3300
Masa	kg	2530

● - standard ○ - wyposażenie dodatkowe ✕ - niedostępne